

ПРИПЛИВНО-ВИТЯЖНІ АНЕМОСТАТИ ПЛАСТИКОВІ

Серія А..BP



Застосування

- Для припливно-витяжних систем вентиляції, систем кондиціонування та повітряного опалення.
- Для встановлення у підвісні стелі або стіни.
- Забезпечують правильну циркуляцію повітря в приміщенні.

Конструкція

- Виготовляються з високоякісного пластику (АБС-пластику або полістиролу).
- Спеціальна аеродинамічна форма клапана забезпечує рівномірний розподіл повітря.
- Плавне регулювання повітря, що пропускається, за рахунок обертання центральної частини клапана.
- Простий монтаж за допомогою розпірних лапок.
- Внутрішня частина анемостата обладнана ущільнювальним кільцем для щільнішого прилягання.

Модифікації анемостатів

Базові моделі: **A 80 BP, A 100 BP, A 125 BP, A 150 BP, A 200 P**



- Обладнані розпірними лапками для простого з'єднання з круглими повітропроводами \varnothing 80/100/125/ 150/200 мм.
- За необхідності можуть монтуватися за допомогою фланця \varnothing 80 – \varnothing 200 (фланці постачаються окремо).



Двохелементна модель: **A 200 BP**



- Обладнана розпірними лапками для простого з'єднання з круглими повітропроводами \varnothing 200 мм.
- Два елементи регулювання для досконалішого розподілу повітряного потоку.
- За необхідності може монтуватися за допомогою фланця \varnothing 200 (фланці постачаються окремо).



Габаритні розміри

Модель	Розміри, мм								Площа живого перерізу, м ²	Номер рисунка
	D	D1	D2	D3	H max	H1	H2	Хід клапана по нормалі, мм		
A 80 BP	80	64	90	132	50	34	16	0...8	0...0,002	1
A 100 BP	100	84	90	148	65	44	26	0...20	0...0,006	1
A 125 BP	125	105	110	166	70	40	20	0...22	0...0,008	1
A 150 BP	150	125	128	200	80	50	30	0...23	0...0,009	1
A 200 P	200	177,6	183	246	80	53	33	0...16	0...0,009	1
A 200 BP	200	177,6	128	246	80	53	33	0...19	0,001...0,008	2

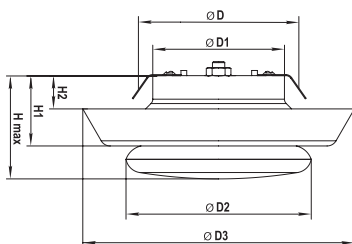


Рис. 1

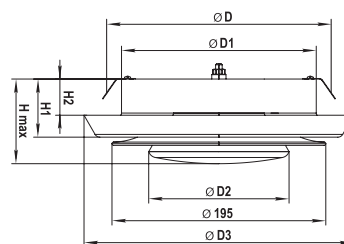
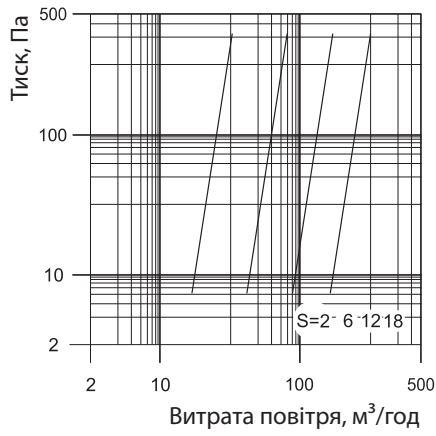


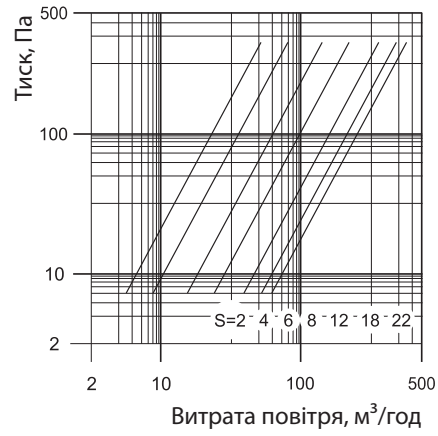
Рис. 2

■ Технічні характеристики

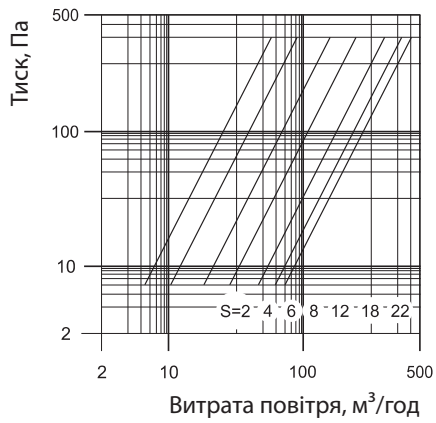
A 80 ВР



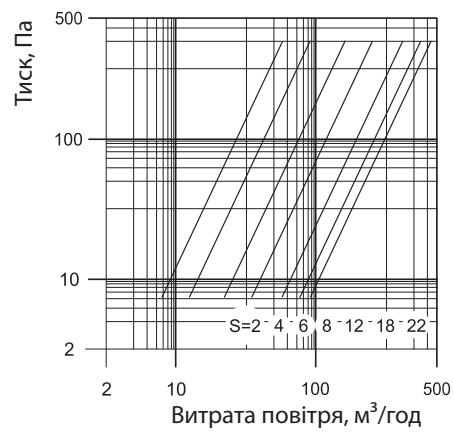
A 100 ВР



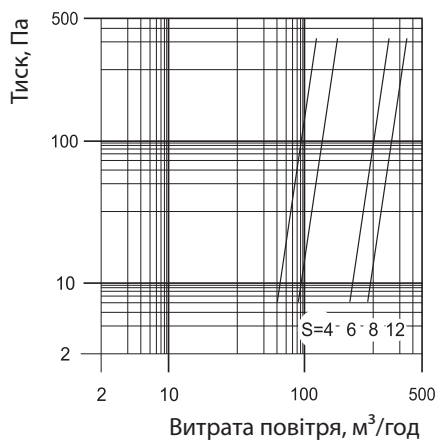
A 125 ВР



A 150 ВР



A 200 P



A 200 ВР

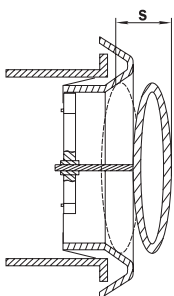
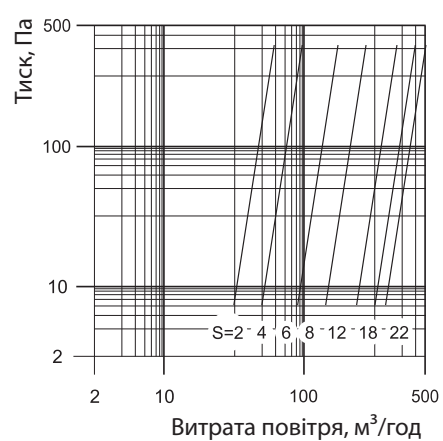


Рис. 3

Внутрішня частина клапана викручується на певну кількість обертів таким чином, щоб забезпечити зазор S мм (рис. 3), який відповідає необхідній витраті повітря, що визначається за графіком.